

MÁSTER

MÁSTER EN CARROCERÍA - CHAPA



EEAB003

- DIPLOMA ACREDITADO POR NOTARIO EUROPEO -



DESTINATARIOS

El Programa está especialmente diseñado para aquellas personas que estén interesadas en adquirir conocimientos sobre **Carrocería - Chapa** y que quieran asegurarse un recorrido ascendente en esta área, con una especial elevación y consolidación de competencias.

Permite conocer la reparación de elementos metálicos, la composición y propiedades de aleaciones férricas, el diseño de una carrocería autoportante en acero y en aluminio, la composición y propiedades de las aleaciones ligeras (AL), la variación de propiedades mediante tratamientos térmicos, las técnicas de ensayos para la determinación de propiedades, las características de los materiales metálicos, el comportamiento del material al golpearlo y al calentarlo, la simbología de los fabricantes de los vehículos, las técnicas empleadas en el diagnóstico de reparación de elementos metálicos, los equipos y útiles necesarios en la reparación de elementos metálicos y las transformaciones de importancia en carrocerías.

El alumno recibirá acceso a un curso inicial donde encontrará información sobre la metodología de aprendizaje, la titulación que recibirá, el funcionamiento del Campus Virtual, qué hacer una vez el alumno haya finalizado e información sobre Grupo Esneca Formación. Además, el alumno dispondrá de un servicio de **clases en directo**.

FICHA TÉCNICA

CARGA HORARIA
600H



MODALIDAD
A DISTANCIA

*La modalidad incluye módulos con clases en directo



CURSO INICIAL
ONLINE



TUTORIAS
PERSONALIZADAS



IDIOMA
CASTELLANO



DURACIÓN
HASTA UN AÑO

*Prorrogable



IMPORTE

VALOR ORIGINAL: 3400€

VALOR ACTUAL: 1550€

CERTIFICACIÓN OBTENIDA

Una vez finalizados los estudios y superadas las pruebas de evaluación, el alumno recibirá un diploma que certifica el “**MÁSTER EN CARROCERÍA - CHAPA**”, de la ESCUELA EUROPEA DEL AUTOMÓVIL, avalada por nuestra condición de socios de la CECAP, máxima institución española en formación y de calidad.

Los diplomas, además, llevan el sello de Notario Europeo, que da fe de la validez, contenidos y autenticidad del título a nivel nacional e internacional.

REDES SOCIALES



www.facebook.com/mastersautomovil



[linkedin.com/company/escuela-europea-automovil](https://www.linkedin.com/company/escuela-europea-automovil)



[@eeautomovil](https://twitter.com/eeautomovil)



www.mastersautomovil.com

CONTENIDO FORMATIVO

PARTE 1. REPARACIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS

1. Introducción
2. Composición y propiedades de aleaciones férricas
3. Diseño de una carrocería autoportante en acero y en aluminio
4. Composición y propiedades de las aleaciones ligeras (AL)
5. Variación de propiedades mediante tratamientos térmicos
6. Técnicas de ensayos para la determinación de propiedades
7. Características de los materiales metálicos
8. Comportamiento del material al golpearlo
9. Comportamiento del material al calentarlo
10. Simbología de los fabricantes de los vehículos
11. Resumen
12. Técnicas empleadas en el diagnóstico de reparación de elementos metálicos
 - Introducción
 - Lijado
 - Visual
 - Al tacto
 - Peines
 - Manual del fabricante
 - Resumen
13. Equipos y útiles necesarios en la reparación de elementos metálicos
 - Introducción
 - Martillos de acabado
 - Martillos de golpear
 - Cinceles
 - Mazos
 - Tases
 - Limas de repasar
 - Lima de carrocerero
 - Martillos de inercia
 - Electrodo de cobre
 - Electrodo de carbono
 - Palancas de desabollar
 - Tranchas
 - Equipos de soldadura MIG/MAG
 - Resumen
14. Clasificación del daño en función del grado, extensión y ubicación
 - Introducción
 - Técnica para determinar las reparaciones o sustituciones en piezas de chapa
 - Clasificación de daños
 - Grado: leve, medio y fuerte
 - Extensión: sustitución
 - Ubicación: fácil acceso, difícil acceso y sin acceso
 - Valor venal del vehículo
 - Guías de tasaciones

- Programas informáticos de valoraciones
 - Daños directos e indirectos
 - Resumen
15. Técnicas de desabollado
- Introducción
 - Sufrido
 - Golpeado
 - Eliminación de tensiones
 - Técnica de reparación térmica
 - Desabollado
 - Técnica de estirado
 - Técnica de recogida de chapa con electrodo de carbono
 - Recogida de chapa con electrodo de cobre
 - Tensado y reparación de abolladuras amplias
 - Técnica de reparación de abolladura amplia sin estiramiento
 - Técnica de reparación de abolladura amplia con estiramiento
 - Técnica de recogido en frío
 - Resumen

PARTE 2. TRANSFORMACIONES DE IMPORTANCIA EN CARROCERÍAS

1. Selección e interpretación de documentación técnica
- Introducción
 - Documentación del vehículo
 - Procedimiento a seguir
 - Verificación
 - Interpretación de planos técnicos y de la simbología técnica
 - Resumen
2. Métodos y técnicas en los procesos de colocación
- Introducción
 - Método de colocación y posicionamiento en el vehículo
 - Métodos de colocación de los elementos de unión
 - Método de unión de los elementos con el vehículo
 - Técnica de comprobación de elementos adyacentes
 - Resumen
3. Equipos y útiles necesarios en las transformaciones de importancia
- Introducción
 - Útiles de medida
 - El taladro
 - Brocas de diámetro pequeño
 - La lijadora orbital
 - Imprimitaciones anticorrosivas
 - Resumen
4. Técnicas de comprobación de las especificaciones técnicas realizadas
- Introducción
 - Operaciones de comprobación
 - Operaciones de verificación
 - Suspensiones en estado de reposo y a plena carga
 - Resumen